



Neues Antriebssystem für FTS macht alles einfach

Mit dem cyber® iTAS® system 2 präsentiert WITTENSTEIN cyber motor ein völlig neu konzipiertes, kompaktes Servoantriebssystem für Fahrerlose Transportsysteme (FTS), autonome mobile Roboter (AMR) und andere mobile Plattformen. Es besteht aus einem sicherheitszertifizierten Servoregler der Baureihe cyber® simco® drive 2 sowie einem kompakten und traglaststarken Radaktuator cyber® TAS actuator 2. Das Antriebssystem für Differenzialantriebe überzeugt durch ein durchgängig industriegerechtes Design, das Entwicklung, Konstruktion und Bau sowie Betrieb und Service der Fahrzeuge signifikant und nachhaltig vereinfacht.

Gleichzeitig vereint es eine schlanke und integrationsfreundliche Sicherheitsarchitektur mit höchster Leistungsdichte, die den Fahrzeugen einen entscheidenden Zugewinn an Performance und damit Produktivität ermöglicht.

Industriegerechte Einfachheit und Robustheit sichern höchste Verfügbarkeit

Industriegerecht – und damit integrationsfreundlich und robust – präsentiert sich das Systemdesign des cyber® iTAS® system 2. Der Radaktuator des cyber® iTAS® system 2 ist nur 180 mm hoch und – vor allem dank der Integration des Getriebes in die Radgeometrie – gerade einmal 230 mm lang. Dadurch eignet sich das Antriebssystem, das mit seiner Stützlast bis 750 kg pro Rad auf Fahrzeuge mit einer Masse zwischen einer und drei Tonnen ausgelegt ist, für Fahrzeuge mit niedriger Unterfahrhöhe. Hinzu kommt, dass die Radaktuatoren eines Differenzialantriebes platzsparend back-to-back und bei Bedarf axial um 90° gedreht montiert werden können. Darüber hinaus ist der kompakte Servoregler mit Schutzart IP65 vor Staub sowie Feuchtigkeit geschützt und kann deshalb antriebsnah und flexibel positioniert werden: dadurch lassen sich kurze Verkabelungsstrecken realisieren.

Elektrisch verbunden werden der Radantrieb und der Servoregler cyber® simco® drive 2 auf einfache Weise mit gängigen M12-

April 2023

Die WITTENSTEIN SE entwickelt Produkte, Systeme und Lösungen für hochdynamische Bewegung, präziseste Positionierung und intelligente Vernetzung in der mechatronischen Antriebstechnik.



Das neue FTS-Antriebssystem cyber® iTAS® system 2 von WITTENSTEIN

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

Industriesteckern und Ringkabelschuhen – die Versorgung für Leistung und Logik erfolgt über einen Weitbereichseingang mit 12 bis 60 VDC. Für die einfache Anbindung in unterschiedliche Steuerungsumgebungen bietet der Servoregler eine Multi-Ethernet-Schnittstelle sowie eine CANopen-Schnittstelle.

Next Level Safety Architecture: smart, schlank, sicher

Ein besonderes Highlight des cyber® iTAS® system 2 ist die spezifisch für FTS, AMR und andere mobile Plattformen konzipierte, integrierte Sicherheitsarchitektur. Sie zeichnet sich dadurch aus, dass sie mit weniger Kabeln und Steckern, weniger Schnittstellen, weniger Bauteilen und Modulen sowie weniger Montage- und Dokumentationsaufwand auskommt – und dennoch die Anforderungen an den sicheren Betrieb von AGVs und AMRs erfüllt.

So verfügt der Servoregler bereits in der Grundvariante über eine zweikanalige STO-Funktion (Safe Torque Off). Optional können die Sicherheitsfunktionen SBC (Safe Brake Control) sowie eine sichere Encoder-Emulation für den Safety-Encoder im Radantrieb und die Sicherheitsfunktion SP (Safe Position) ergänzt werden. Insgesamt erfüllt das cyber® iTAS® system 2 die Anforderungen nach SIL 2 und PL d – wie sie von den meisten Fahrzeugherstellern und Betreibern vorgegeben werden.

➤ **Link zur Produktseite:**

<https://cyber-motor.wittenstein.de/de-de/produkte/servoantriebssysteme/integrierte-systemloesungen/cyber-itas-system-2/>

Bildmaterial: (Bildquelle: WITTENSTEIN SE)



01-wittenstein-fts-antriebssystem

Das FTS-Antriebssystem cyber® iTAS® system 2 vereint eine schlanke und integrationsfreundliche Sicherheitsarchitektur mit

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de

höchster Leistungsdichte, die den Fahrzeugen einen entscheidenden Zugewinn an Performance und damit Produktivität ermöglicht.



02-wittenstein-fts-antriebssystem

Mit dem FTS-Antriebssystem cyber[®] iTAS[®] system 2 können schon bei Unterfahrhöhen ab 180 mm, Fahrzeugbreiten ab 460 mm und Fahrzeugmassen zwischen 1 und 3 Tonnen leistungsfähige Differenzialantriebe realisiert werden.

Text- und Bildmaterial in printfähiger Qualität finden Sie unter presse.wittenstein.de

WITTENSTEIN – eins sein mit der Zukunft

Mit weltweit rund 2.800 Mitarbeitern und einem Umsatz von 461 Mio. € im Geschäftsjahr 2021/22 steht die WITTENSTEIN SE national und international für Innovation, Präzision und Exzellenz in der Welt der cybertronischen Bewegung. Die Unternehmensgruppe besitzt eine überragende Kompetenz zur Beherrschung und Weiterentwicklung aller relevanter Technologien der mechatronischen Antriebstechnik und umfasst sechs innovative Geschäftseinheiten. Entwickelt, produziert und vertrieben werden unter anderem hochpräzise Servoantriebe und Linearsysteme, Servosysteme und -motoren sowie cybertronische Antriebssysteme, u. a. für den Maschinen- und Anlagenbau, die Luft- und Raumfahrt oder die Öl- und Gas-Exploration. Nanotechnologie und Softwarekomponenten ergänzen das Portfolio. Die WITTENSTEIN gruppe (www.wittenstein.de) ist an 25 Standorten und in mehr als 45 Ländern in allen wichtigen Technologie- und Absatzmärkten vertreten.

WITTENSTEIN SE

Walter-Wittenstein-Straße 1
97999 Igersheim · Germany

Kontakt: Sabine Maier
Pressesprecherin
Tel. +49 7931 493-10399
E-Mail: sabine.maier@wittenstein.de
www.wittenstein.de